



Maschio a macchina, TiCN, Pollici: G1/8



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	137700 G1/8
GTIN	4045197080004
Classe articolo	11H

Descrizione

Esecuzione:

Per elevate prestazioni. Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%). **HSS-E**

Uso:

Per filettatura gas Whitworth cilindrica DIN-ISO 228/1 (non per raccordi con filetto a tenuta).

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Il prodotto più recente consigliato corrisponde al n. art. 137750.

Tipo di filettatura: G

Angolo di filetto: 55 grado

Norma: DIN 5156

Forma dell'imbocco: C

Angolo dell'elica: 40 grado

Passaggio interno per LR: false

Materiale da taglio: HSS E

Filetti per pollice: 28

Ø Filettatura: 9,73 mm

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 90 mm

Ø gambo: 7 mm

Quadro del codolo: 5,5 mm

Ø preforo: 8,8 mm

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	3
Passo della filettatura	0,907 mm
Angolo d'imbocco	50 grado

Ø preforo	8,8 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Filetti per pollice	28
Ø Filettatura	9,73 mm
Materiale da taglio	HSS E
Ø gambo	7 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	90 mm
Quadro del codolo	5,5 mm
Profondità filettatura	19,46 mm
Misura del filetto	G1/8
Rivestimento	TiCN
Tipo di filettatura	G
Angolo di filetto	55 grado
Norma	DIN 5156
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu