



Maschio a macchina, TiCN, Pollici: G1/4



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	137700 G1/4
GTIN	4045197080011
Classe articolo	11H

Descrizione

Esecuzione:

Per elevate prestazioni. Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%). **HSS-E**

Uso:

Per filettatura gas Whitworth cilindrica DIN-ISO 228/1 (non per raccordi con filetto a tenuta).

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Il prodotto più recente consigliato corrisponde al n. art. 137750.

Tipo di filettatura: G

Angolo di filetto: 55 grado

Norma: DIN 5156

Forma dell'imbocco: C

Angolo dell'elica: 40 grado

Passaggio interno per LR: false

Materiale da taglio: HSS E

Filetti per pollice: 19

Ø Filettatura: 13,16 mm

Lunghezza complessiva L_{compl} : 100 mm

Ø gambo: 11 mm

Quadro del codolo: 9 mm

Ø preforo: 11,8 mm

Descrizione tecnica

Angolo d'imbocco	50 grado
Filetti per pollice	19
Ø Filettatura	13,16 mm

Numero taglienti Z	4
Numero di scanalature per i trucioli	4
Passo della filettatura	1,337 mm
Ø preforo	11,8 mm
Materiale da taglio	HSS E
Ø gambo	11 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	100 mm
Quadro del codolo	9 mm
Profondità filettatura	26,32 mm
Misura del filetto	G1/4
Rivestimento	TiCN
Tipo di filettatura	G
Angolo di filetto	55 grado
Norma	DIN 5156
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu