

Garant
Maschio a macchina HSSE-PM, TiCN, G: G3/4

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	137410 G3/4
GTIN	4045197273444
Classe articolo	11H

Descrizione
Esecuzione:

 Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

Uso:
Per filettatura gas Whitworth cilindrica DIN-ISO 228/1 (non per raccordi con filetto a tenuta).

Raccomandazioni:

 Nei **materiali TOOLOX** si raccomanda di forare da **0,05 a 0,3 mm** in più rispetto al \varnothing del preforo, a differenza di quanto indicato nella norma DIN (vedere tabella).

Materiale da taglio: HSS E PM

Filetti per pollice: 14

 \varnothing Filettatura: 26,44 mm

Lunghezza complessiva L: 140 mm

 \varnothing codolo D_s: 20 mm

Quadro del codolo □: 16 mm

 \varnothing preforo: 24,5 mm

Descrizione tecnica

Filetti per pollice	14
\varnothing preforo	24,5 mm
Numero taglienti Z	4
Numero di scanalature per i trucioli	4
Passo della filettatura	1,814 mm
\varnothing Filettatura	26,44 mm
Materiale da taglio	HSS E PM

Ø codolo D _s	20 mm
Lunghezza complessiva L	140 mm
Quadro del codolo □	16 mm
Profondità filettatura	52,88 mm
Misura del filetto	G3/4
Rivestimento	TiCN
Tipo di filettatura	G
Angolo di filetto	55 grado
Norma	DIN 5156
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 750 N/mm ²	limitatamente adatto	23 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	23 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	13 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	7 m/min	P
TOOLOX 33	idoneo	7 m/min	H
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		

