



Maschio a macchina, non rivestito, UNC: 3/4-10



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	137862 3/4-10
GTIN	4045197594990
Classe articolo	12H

Descrizione

Esecuzione:

Esecuzione stabile, con elica a destra. HSS-E

Uso:

Per filettatura americana a passo grosso UNC ASME – B1.1.

Tipo di filettatura: UNC

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Filetti per pollice: 10

Ø Filettatura: 19,05 mm

Lunghezza complessiva L: 125 mm

Ø codolo D_s: 14 mm

Quadro del codolo □: 11 mm

Ø preforo: 16,5 mm

Descrizione tecnica

Ø Filettatura	19,05 mm
Filetti per pollice	10
Numero di scanalature per i trucioli	4
Numero taglienti Z	4
Ø Preforo	16,5 mm
Passo della filettatura	2,54 mm
Norma	DIN 376

Materiale da taglio	HSS E
Ø Codolo D _s	14 mm
Lunghezza complessiva L	125 mm
Quadro del codolo □	11 mm
Profondità filettatura	38,1 mm
Tipo di filettatura	UNC
Misura del filetto	3/4-10 UNC
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	15 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		

