

**Garant**
**Maschio a macchina, non rivestito, UNC: 5/8-11**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	137860 5/8-11
GTIN	4045197080257
Classe articolo	11H

**Descrizione**
**Esecuzione:**
**Esecuzione stabile, con elica a destra. HSS-E**
**Uso:**
**Per filettatura americana a passo grosso UNC ASME – B1.1.**

Tipo di filettatura: UNC

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Filetti per pollice: 11

Ø Filettatura: 15,88 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

 Ø Codolo D<sub>s</sub>: 12 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø Preforo: 13,5 mm

**Descrizione tecnica**

Ø Preforo	13,5 mm
Filetti per pollice	11
Numero di scanalature per i trucioli	3
Passo della filettatura	2,309 mm
Ø Filettatura	15,88 mm
Numero taglienti Z	3
Norma	DIN 376

Materiale da taglio	HSS E
Ø Codolo D <sub>s</sub>	12 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Quadro del codolo □	9 mm
Profondità filettatura	31,76 mm
Tipo di filettatura	UNC
Misura del filetto	5/8-11 UNC
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	20 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		

