



## Maschio a macchina, non rivestito, UNC: 7/8-9



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	137862 7/8-9
GTIN	
Classe articolo	12H

### Descrizione

#### Esecuzione:

Esecuzione stabile, con elica a destra. HSS-E

#### Uso:

Per filettatura americana a passo grosso UNC ASME – B1.1.

### Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	4
Ø Filettatura	22,23 mm
Ø Preforo	19,5 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Filetti per pollice	9
Passo della filettatura	2,822 mm
Norma	DIN 376
Materiale da taglio	HSS E
Ø Codolo D <sub>s</sub>	18 mm
Lunghezza complessiva L	140 mm
Quadro del codolo □	14,5 mm
Profondità filettatura	44,46 mm
Tipo di filettatura	UNC

Misura del filetto	7/8-9 UNC
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	15 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		