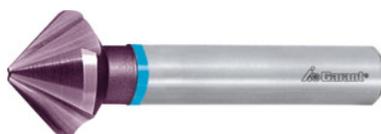


**Garant**
**Svasatore conico di precisione 90°, TiCN, Ø Esterno Dc: 6,3mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	150379 6,3
GTIN	4045197416148
Classe articolo	11M

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**Svasatori a 3 taglienti**, con spoglie rettificate e scanalature ricavate dal pieno.

Svasatore conico di precisione, prodotto con tolleranze di produzione più basse rispetto alla norma DIN335-C.

**Descrizione tecnica**

Tolleranza codolo	h9
Ø Minimo svasatore per fori a partire da	1,5 mm
Avanzamento f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/gir,
Viti a testa svasata a norma DIN 7991	M3
Ø Preforatura	1,5 mm
Ø Esterno	6,3 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	5 mm
Lunghezza complessiva L	45 mm
Numero taglienti Z	3
Rivestimento	TiCN
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado

Materiale da taglio	HSS E
Norma	DIN 335 C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Svasatori conici

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	38 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	30 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	34 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	32 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	32 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	10 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	5 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	9 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	9 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	8 m/min	S
GG(G)	limitatamente adatto	14 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	80 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		