



## Maschio a macchina, TiN, UNC: 1/2-13



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	137865 1/2-13
GTIN	4045197533180
Classe articolo	11H

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Esecuzione stabile, con elica a destra 20°.** Con **speciale rivestimento TiN per acciai inossidabili e resistenti agli acidi.** Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

#### Uso:

**Per filettatura americana a passo grosso UNC ASME – B1.1.**

Angolo di filetto: 60 grado

Classe di tolleranza: 2B

Forma dell'imbocco: C

Angolo dell'elica: 20 grado

Passaggio interno per LR: false

Utilizzo per tipo di foro: fino a 2xD in caso di foro cieco

Tipo di filettatura: UNC

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Filetti per pollice: 13

Ø Filettatura: 12,7 mm

Lunghezza complessiva  $L_{compl.}$ : 110 mm

Ø gambo: 9 mm

Quadro del codolo: 7 mm

Ø preforo: 10,8 mm

### Descrizione tecnica

Ø Filettatura	12,7 mm
Ø preforo	10,8 mm
Numero taglienti Z	3

Passo della filettatura	1,954 mm
Angolo d'imbocco	50 grado
Numero di scanalature per i trucioli	3
Filetti per pollice	13
Norma	DIN 376
Materiale da taglio	HSS E
Ø gambo	9 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	110 mm
Quadro del codolo	7 mm
Profondità filettatura	25,4 mm
Tipo di filettatura	UNC
Misura del filetto	1/2-13
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	20 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu