

**Garant**
**Svasatore conico in HMI 90°, non rivestito, Ø Esterno Dc: 10,4mm**


## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	150386 10,4
GTIN	4045197086617
Classe articolo	11M

## Descrizione

### Esecuzione:

**Struttura estremamente solida**, a più taglienti, **geometria speciale** per **le massime sollecitazioni**. Per **svasatura** e **sbavatura senza vibrazioni**. Per **materiali di difficile lavorazione**. Testina in metallo duro integrale saldata su codolo.

**Ideali anche per Hardox 500.**

### Nota:

Accertarsi che durante l'utilizzo vi siano condizioni di lavoro stabili.

## Descrizione tecnica

Ø Esterno	10,4 mm
Avanzamento f in acciaio < 60 HRC	0,04 mm/gir,
Ø Minimo svasatore per fori a partire da	4 mm
Ø Preforatura	4 mm
Tolleranza codolo	h9
Ø Codolo D <sub>s</sub>	8 mm
Lunghezza complessiva L	46 mm
Numero taglienti Z	4
Rivestimento	non rivestito
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado
Materiale da taglio	HMI

Norma	Norma interna
Modello	H
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Svasatori conici

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	30 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	18 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	8 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	idoneo	8 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	8 m/min	H
TOOLOX 33	idoneo	8 m/min	H
TOOLOX 44	idoneo	8 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	6 m/min	H
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	6 m/min	S
Grafite, GFRP, CFRP	idoneo	5 m/min	N
a umido max.	idoneo		
Aria	idoneo		