

Garant**Maschio a macchina, non rivestito, M: M20****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	131850 M20
GTIN	4045197070531
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:**

Robusto imbocco corretto. Guida posteriore con scanalature di lubrificazione, ma senza scanalature per trucioli.

Vantaggi:

Particolarmente stabili, ottima autoguida e nessuna ripassatura nella corsa di ritorno.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 2,5 mm

Lunghezza complessiva L: 140 mm

Ø codolo D_s: 16 mm

Quadro del codolo □: 12 mm

Ø preforo: 17,5 mm

Descrizione tecnica

Ø Filettatura	20 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Preforo	17,5 mm
Passo della filettatura	2,5 mm
Numero taglienti Z	3
Norma	DIN 376
Ø Codolo D _s	16 mm

Lunghezza complessiva L	140 mm
Quadro del codolo □	12 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	60 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M20
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	9 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	13 m/min	N

Olio	idoneo
a umido max.	limitatamente adatto