

**Garant****Maschio a macchina a denti alternati, non rivestito, M: M4****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	131900 M4
GTIN	4045197070555
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:****Imbocco corretto.**

I denti alternati consentono di avere un **momento torcente ridotto** e una **migliore distribuzione del lubrorefrigerante**.

**Vantaggi:**

**Adatto soprattutto per pezzi a parete sottile.** Il materiale non si deforma grazie al minor sforzo di taglio.

**Raccomandazioni:**

Nei **materiali TOOLOX** si raccomanda di forare da **0,05 a 0,3 mm** in più **rispetto al Ø del preforo, a differenza di quanto indicato nella norma DIN** (vedere tabella).

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 0,7 mm

Lunghezza complessiva L: 63 mm

Ø codolo D<sub>c</sub>: 4,5 mm

Quadro del codolo □: 3,4 mm

Ø preforo: 3,3 mm

**Descrizione tecnica**

Passo della filettatura	0,7 mm
Ø Preforo	3,3 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Numero taglienti Z	3

Ø Filettatura	4 mm
Norma	DIN 371
Ø Codolo D <sub>s</sub>	4,5 mm
Lunghezza complessiva L	63 mm
Quadro del codolo □	3,4 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	8 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M4
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	15 m/min	P

Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	6 m/min	P
TOOLOX 33	idoneo	3 m/min	H
CuZn	idoneo	13 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		