

Garant
Svasatore conico di precisione 90°, non rivestito, Ø Esterno Dc: 100mm

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 150390 100 |
| GTIN | 4045197086860 |
| Classe articolo | 11M |

Descrizione
Esecuzione:

Svasatori con spoglie rettificate radiali. Le scanalature sono ricavate dal pieno fino alla Dim. 31. L'angolo di spoglia superiore sul tagliente principale varia in funzione del Ø dello svasatore, cosicché i trucioli si formano in modo ottimale in qualsiasi punto intervenga il tagliente. Cono di svasatura e contorno sono rettificati e spogliati.

Svasatore conico di precisione, prodotto con tolleranze di produzione più basse rispetto alla norma DIN335-D.

Nota:

Per bussole di riduzione adatte a utensili con attacco CM vedi **n. art. 343000 - 343530**.

Per gli svasatori conici bit con codolo 6,3 mm (1/4 pollice) vedi Gruppo 67.

Descrizione tecnica

| | |
|--|---------------|
| Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm ² | 0,35 mm/gir, |
| Ø Preforatura | 28 mm |
| Ø Minimo svasatore per fori a partire da | 28 mm |
| Ø Esterno | 100 mm |
| Lunghezza complessiva L | 200 mm |
| Cono Morse CM | 4 |
| Numero taglienti Z | 3 |
| Rivestimento | non rivestito |
| Angolo di affilatura dello svasatore conico | 90 grado |

| | |
|--------------------------|------------------|
| Materiale da taglio | HSS |
| Norma | DIN 335 D |
| Codolo | Cono Morse |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Svasatori conici |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idoneo | 70 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 33 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 28 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 27 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 27 m/min | P |
| a umido max. | idoneo | | |
| a secco | limitatamente adatto | | |