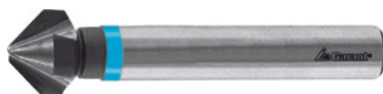


**Garant****Svasatore conico in HMI 90°, non rivestito, Ø Esterno Dc: 16,5mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	150382 16,5
GTIN	4045197086532
Classe articolo	11M

**Descrizione****Esecuzione:**

Simile a DIN 335-C. Tutti gli svasatori con 3 taglienti, con spoglia rettificata radiale. Per svasatura e sbavatura senza vibrazioni. Ø 6 e 8 in metallo duro integrale; a partire da Ø 10 con testina in metallo duro integrale saldata su codolo.

**Descrizione tecnica**

Ø Preforatura	3,2 mm
Tolleranza codolo	h9
Avanzamento f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/gir,
Ø Esterno	16,5 mm
Ø Minimo svasatore per fori a partire da	3,2 mm
Per svasatura conica a norma DIN 74 BF	M8
Ø Codolo D <sub>s</sub>	10 mm
Lunghezza complessiva L	60 mm
Numero taglienti Z	3
Rivestimento	non rivestito
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 335 C

Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Svasatori conici

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	75 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	50 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	65 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	60 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	18 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	8 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	16 m/min	S
GG(G)	limitatamente adatto	25 m/min	K
Grafite, GFRP, CFRP	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		