

# Svasatore conico in HMI 90°, non rivestito, Ø Esterno Dc: 31mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	150386 31		
GTIN	4045197086662		
Classe articolo	11M		

### **Descrizione**

### **Esecuzione:**

Struttura estremamente solida, a più taglienti, geometria speciale per le massime sollecitazioni. Per svasatura e sbavatura senza vibrazioni. Per materiali di difficile lavorazione. Testina in metallo duro integrale saldata su codolo.

Ideali anche per Hardox 500.

#### Nota

Accertarsi che durante l'utilizzo vi siano condizioni di lavoro stabili.

## **Descrizione tecnica**

Tolleranza codolo	h9		
Avanzamento f in acciaio < 60 HRC	0,1 mm/gir,		
Ø Preforatura	6 mm		
Ø Minimo svasatore per fori a partire da	6 mm		
Ø Esterno	31 mm		
Ø Codolo D <sub>s</sub>	12 mm		
Lunghezza complessiva L	71 mm		
Numero taglienti Z	5		
Rivestimento	non rivestito		
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado		
Materiale da taglio	HMI		



Norma	Norma interna		
Modello	Н		
Codolo	Codolo cilindrico con h9		
Passaggio interno per LR	no		
Colore collarino	rosso		
Tipo di prodotto	Svasatori conici		

# **Dati utente**

	Idoneità	$\mathbf{V}_{\mathrm{c}}$	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm²	limitatamente adatto	30 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	limitatamente adatto	18 m/min	Р
Acciaio < 1400 N/mm²	idoneo	8 m/min	Р
Acciaio < 55 HRC	idoneo	8 m/min	Н
Acciaio < 60 HRC	idoneo	8 m/min	H
TOOLOX 33	idoneo	8 m/min	Н
TOOLOX 44	idoneo	8 m/min	Н
HARDOX 500 < 1600 N/ mm <sup>2</sup>	idoneo	6 m/min	Н
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	6 m/min	S
Grafite, GFRP, CFRP	idoneo	5 m/min	N
a umido max.	idoneo		
Aria	idoneo		