

Garant**Maschio a macchina a denti alternati, non rivestito, M: M8****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	131900 M8
GTIN	4045197070586
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:****Imbocco corretto.**

I denti alternati consentono di avere un **momento torcente ridotto** e una **migliore distribuzione del lubrorefrigerante**.

Vantaggi:

Adatto soprattutto per pezzi a parete sottile. Il materiale non si deforma grazie al minor sforzo di taglio.

Raccomandazioni:

Nei **materiali TOOLOX** si raccomanda di forare da **0,05 a 0,3 mm** in più **rispetto al Ø del preforo, a differenza di quanto indicato nella norma DIN** (vedere tabella).

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,25 mm

Lunghezza complessiva L: 90 mm

Ø codolo D_c: 8 mm

Quadro del codolo □: 6,2 mm

Ø preforo: 6,8 mm

Descrizione tecnica

Ø Filettatura	8 mm
Passo della filettatura	1,25 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Preforo	6,8 mm

Numero taglienti Z	3
Norma	DIN 371
Ø Codolo D _s	8 mm
Lunghezza complessiva L	90 mm
Quadro del codolo □	6,2 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	16 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M8
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	limitatamente adatto	15 m/min	P

Acciaio < 750 N/mm ²	limitatamente adatto	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	6 m/min	P
TOOLOX 33	idoneo	3 m/min	H
CuZn	idoneo	13 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		