

**Garant**
**Maschio a macchina HSS-E, nitrurato e vaporizzato, M: M6**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	131920 M6
GTIN	4045197070678
Classe articolo	11H

**Descrizione**
**Esecuzione:**
**Con imbocco corretto.**

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1 mm

Lunghezza complessiva L: 80 mm

 $\varnothing$  codolo  $D_s$ : 6 mm

 Quadro del codolo  $\square$ : 4,9 mm

 $\varnothing$  preforo: 5 mm

**Descrizione tecnica**

$\varnothing$ Filettatura	6 mm
$\varnothing$ Preforo	5 mm
Passo della filettatura	1 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Numero taglienti Z	3
Norma	DIN 371
$\varnothing$ Codolo $D_s$	6 mm
Lunghezza complessiva L	80 mm
Quadro del codolo $\square$	4,9 mm

Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	18 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M6
Rivestimento	nitruato e vaporizzato
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	6 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		