

**Garant****Svasatore conico di precisione 90°, non rivestito, Ø Esterno Dc: 16,5mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	150390 16,5
GTIN	4045197086716
Classe articolo	11M

**Descrizione****Esecuzione:**

Svasatori con spoglie rettificate radiali. Le scanalature sono ricavate dal pieno fino alla Dim. 31. L'angolo di spoglia superiore sul tagliente principale varia in funzione del Ø dello svasatore, cosicché i trucioli si formano in modo ottimale in qualsiasi punto intervenga il tagliente. Cono di svasatura e contorno sono rettificati e spogliati.

Svasatore conico di precisione, prodotto con tolleranze di produzione più basse rispetto alla norma DIN335-D.

**Nota:**

Per bussole di riduzione adatte a utensili con attacco CM vedi **n. art. 343000 - 343530**.

Per gli svasatori conici bit con codolo 6,3 mm (1/4 pollice) vedi Gruppo 67.

**Descrizione tecnica**

Viti a testa svasata a norma DIN 7991	M8
Ø Preforatura	3,2 mm
Ø Esterno	16,5 mm
Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/gir,
Ø Minimo svasatore per fori a partire da	3,2 mm
Lunghezza complessiva L	85 mm
Cono Morse CM	1
Numero taglienti Z	3
Rivestimento	non rivestito

Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado
Materiale da taglio	HSS
Norma	DIN 335 D
Codolo	Cono Morse
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Svasatori conici

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	70 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	33 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	28 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	27 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	27 m/min	P
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		