

**Garant**
**Svasatore conico di precisione 90°, non rivestito, Ø Esterno Dc: 37mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	150390 37
GTIN	4045197086815
Classe articolo	11M

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Svasatori con spoglie rettificate radiali. Le scanalature sono ricavate dal pieno fino alla Dim. 31. L'angolo di spoglia superiore sul tagliente principale varia in funzione del Ø dello svasatore, cosicché i trucioli si formano in modo ottimale in qualsiasi punto intervenga il tagliente. Cono di svasatura e contorno sono rettificati e spogliati.

Svasatore conico di precisione, prodotto con tolleranze di produzione più basse rispetto alla norma DIN335-D.

**Nota:**

Per bussole di riduzione adatte a utensili con attacco CM vedi **n. art. 343000 - 343530**.

Per gli svasatori conici bit con codolo 6,3 mm (1/4 pollice) vedi Gruppo 67.

**Descrizione tecnica**

Ø Minimo svasatore per fori a partire da	4,8 mm
Ø Preforatura	4,8 mm
Viti a testa svasata norme ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M20
Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/gir,
Ø Esterno	37 mm
Viti a testa svasata a norma DIN 7991	M20
Lunghezza complessiva L	118 mm
Cono Morse CM	2
Numero taglienti Z	3

Rivestimento	non rivestito
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado
Materiale da taglio	HSS
Norma	DIN 335 D
Codolo	Cono Morse
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Svasatori conici

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	70 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	33 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	28 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	27 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	27 m/min	P
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		