



Svasatore conico 90°, non rivestito, Ø Esterno Dc: 30mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	150395 30
GTIN	4045197086921
Classe articolo	12M

Descrizione

Esecuzione:

Svasatori con spoglie rettificate radiali. Le scanalature sono ricavate dal pieno fino alla Dim. 31. L'angolo di spoglia superiore sul tagliente principale varia in funzione del Ø dello svasatore, cosicché i trucioli si formano in modo ottimale in qualsiasi punto intervenga il tagliente. Cono di svasatura e contorno sono rettificati e spogliati.

Svasatore conico in esecuzione economica.

Nota:

Per gli svasatori conici bit con codolo 6,3 mm (1/4 pollice) vedi Gruppo 67.

Per bussole di riduzione adatte a utensili con attacco CM vedi **n. art. 343000 - 343530**.

Descrizione tecnica

Ø Minimo svasatore per fori a partire da	4,2 mm
Viti a testa svasata norme ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M16
Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm ²	0,2 mm/gir,
Ø Preforatura	4,2 mm
Ø Esterno	30 mm
Lunghezza complessiva L	112 mm
Cono Morse CM	2
Numero taglienti Z	3
Rivestimento	non rivestito

Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado
Materiale da taglio	HSS
Norma	DIN 335 D
Codolo	Cono Morse
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Svasatori conici

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	70 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	33 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	28 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	27 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	27 m/min	P
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		