

Maschio a macchina, non rivestito, UNF: 5/16-24



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	138000 5/16-24		
GTIN	4045197080325		
Classe articolo	11H		

Descrizione

Esecuzione:

Esecuzione stabile, con elica a destra. HSS-E

Uso:

Per filettatura americana a passo fine UNF ASME – B1.1.

Tipo di filettatura: UNF Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 374 Filetti per pollice: 24 Ø Filettatura: 7,94 mm

Lunghezza complessiva L: 90 mm

Ø codolo D_s: 6 mm

Quadro del codolo □: 4,9 mm

Ø preforo: 6,9 mm

Descrizione tecnica

Ø Preforo	6,9 mm	
Ø Filettatura	7,94 mm	
Filetti per pollice	24	
Numero taglienti Z	3	
Numero di scanalature per i trucioli	3	
Norma	DIN 374	
Materiale da taglio	HSS E	

Ø Codolo D _s	6 mm		
Lunghezza complessiva L	90 mm		
Quadro del codolo □	4,9 mm		
Profondità filettatura	15,86 mm		
Passo della filettatura	1,058 mm		
Tipo di filettatura	UNF		
Misura del filetto	5/16-24 UNF		
Rivestimento	non rivestito		
Angolo di filetto	60 grado		
Classe di tolleranza	2B		
Forma dell'imbocco	С		
Angolo dell'elica	20 grado		
Codolo	Codolo cilindrico con h9		
Passaggio interno per LR	no		
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco		
Direzione di taglio	destro		
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali		
Colore collarino	senza		
Tipo di prodotto	Maschi a filettare		

Dati utente

	Idoneità	\mathbf{V}_{c}	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	15 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	15 m/min	Р
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		

