

**Garant****Maschio a macchina in HMI, TiAlN, M: M4****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132080 M4
GTIN	4045197071040
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:**

**Esecuzione particolarmente stabile.** Per le massime prestazioni.

**Uso:**

Impiego solo con mandrino di compensazione lunghezze, anche per macchine con mandrino sincronizzato.

**Raccomandazioni:**

Negli **acciai molto duri e nei materiali TOOLOX e HARDOX** si raccomanda di forare da **0,05 a 0,3 mm** in più **rispetto al Ø del preforo a differenza di quanto indicato nella norma DIN** (vedi tabella).

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HMI

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 0,7 mm

Lunghezza complessiva L: 63 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Quadro del codolo □: 3,4 mm

Ø Preforo: 3,3 mm

**Descrizione tecnica**

Ø Filettatura	4 mm
Passo della filettatura	0,7 mm
Numero taglienti Z	4
Ø Preforo	3,3 mm

Numero di scanalature per i trucioli	4
Norma	DIN 371
Ø Codolo D <sub>s</sub>	4,5 mm
Lunghezza complessiva L	63 mm
Quadro del codolo □	3,4 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HMI
Profondità filettatura	8 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M4
Rivestimento	TiAlN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	D
Codolo	Codolo cilindrico con h6
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 55 HRC	idoneo	3 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	2 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	limitatamente adatto	1 m/min	H

Acciaio < 67 HRC	limitatamente adatto	1 m/min	H
TOOLOX 33	idoneo	5 m/min	H
TOOLOX 44	idoneo	4 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/ mm <sup>2</sup>	idoneo	3 m/min	H
Grafite, GFRP, CFRP	limitatamente adatto	18 m/min	N
Olio	idoneo		