



Maschio a macchina DIN 374, non rivestito, UNF: 10-32



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	138002 10-32
GTIN	4045197595027
Classe articolo	12H

Descrizione

Esecuzione:

Esecuzione stabile, con elica a destra. HSS-E

Uso:

Per filettatura americana a passo fine UNF ASME – B1.1.

Tipo di filettatura: UNF

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 374

Filetti per pollice: 32

Ø Filettatura: 4,83 mm

Lunghezza complessiva L: 70 mm

Ø Codolo D_s: 3,5 mm

Quadro del codolo □: 2,7 mm

Ø Preforo: 4,1 mm

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	3
Numero di scanalature per i trucioli	3
Filetti per pollice	32
Ø Preforo	4,1 mm
Ø Filettatura	4,83 mm
Norma	DIN 374
Materiale da taglio	HSS E
Ø Codolo D _s	3,5 mm

Lunghezza complessiva L	70 mm
Quadro del codolo □	2,7 mm
Profondità filettatura	9,66 mm
Passo della filettatura	0,794 mm
Tipo di filettatura	UNF
Misura del filetto	10-32 UNF
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	15 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		

