



## Maschio a macchina DIN 374, non rivestito, UNF: 12-28



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	138002 12-28
GTIN	4045197595034
Classe articolo	12H

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Esecuzione stabile, con elica a destra. HSS-E**

#### Uso:

**Per filettatura americana a passo fine UNF ASME – B1.1.**

Tipo di filettatura: UNF

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 374

Filetti per pollice: 28

Ø Filettatura: 5,49 mm

Lunghezza complessiva L: 80 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 4 mm

Quadro del codolo □: 3 mm

Ø preforo: 4,7 mm

### Descrizione tecnica

Ø Preforo	4,7 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Filetti per pollice	28
Ø Filettatura	5,49 mm
Numero taglienti Z	3
Norma	DIN 374
Materiale da taglio	HSS E
Ø Codolo D <sub>s</sub>	4 mm

Lunghezza complessiva L	80 mm
Quadro del codolo □	3 mm
Profondità filettatura	10,96 mm
Passo della filettatura	0,907 mm
Tipo di filettatura	UNF
Misura del filetto	12-28 UNF
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	15 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		

