



Maschio a macchina, TiN, UNF: 3/4-16



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	138005 3/4-16
GTIN	4045197533463
Classe articolo	11H

Descrizione

Esecuzione:

Esecuzione stabile, con elica a destra 20°. Con **speciale rivestimento TiN per acciai inossidabili e resistenti agli acidi.** Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

Uso:

Per filettatura americana a passo fine UNF ASME – B1.1.

Angolo di filetto: 60 grado

Classe di tolleranza: 2B

Forma dell'imbocco: C

Angolo dell'elica: 20 grado

Passaggio interno per LR: false

Utilizzo per tipo di foro: fino a 2xD in caso di foro cieco

Tipo di filettatura: UNF

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 374

Filetti per pollice: 16

Ø Filettatura: 19,05 mm

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 110 mm

Ø gambo: 14 mm

Quadro del codolo: 11 mm

Ø preforo: 17,5 mm

Descrizione tecnica

Filetti per pollice	16
Numero taglienti Z	4
Numero di scanalature per i trucioli	4

Ø preforo	17,5 mm
Ø Filettatura	19,05 mm
Angolo d'imbocco	50 grado
Norma	DIN 374
Materiale da taglio	HSS E
Ø gambo	14 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	110 mm
Quadro del codolo	11 mm
Profondità filettatura	38,1 mm
Passo della filettatura	1,587 mm
Tipo di filettatura	UNF
Misura del filetto	3/4-16
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	20 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu