



## Maschio a macchina, TiN, UNF: 10-32



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	138005 10-32
GTIN	4045197533340
Classe articolo	11H

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Esecuzione stabile, con elica a destra 20°.** Con **speciale rivestimento TiN per acciai inossidabili e resistenti agli acidi.** Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

#### Uso:

**Per filettatura americana a passo fine UNF ASME – B1.1.**

Angolo di filetto: 60 grado

Classe di tolleranza: 2B

Forma dell'imbocco: C

Angolo dell'elica: 20 grado

Passaggio interno per LR: false

Utilizzo per tipo di foro: fino a 2xD in caso di foro cieco

Tipo di filettatura: UNF

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 374

Filetti per pollice: 32

Ø Filettatura: 4,83 mm

Lunghezza complessiva  $L_{compl.}$ : 70 mm

Ø gambo: 3,5 mm

Quadro del codolo: 2,7 mm

Ø preforo: 4,1 mm

### Descrizione tecnica

Ø preforo	4,1 mm
Angolo d'imbocco	50 grado
Numero di scanalature per i trucioli	3

Ø Filettatura	4,83 mm
Filetti per pollice	32
Numero taglienti Z	3
Norma	DIN 374
Materiale da taglio	HSS E
Ø gambo	3,5 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	70 mm
Quadro del codolo	2,7 mm
Profondità filettatura	9,66 mm
Passo della filettatura	0,794 mm
Tipo di filettatura	UNF
Misura del filetto	10-32
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	20 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu