

Garant
Maschio a macchina Passaggio interno per LR, TiN, M: M10

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	132050 M10
GTIN	4045197071002
Classe articolo	11H

Descrizione
Esecuzione:
Esecuzione stabile.

Utilizzabile con **emulsione** (percentuale min. di olio 8%) tramite **adduzione interna del lubrorefrigerante**.

Raccomandazioni:

Nei **materiali TOOLOX** e **HARDOX** si raccomanda di forare da **0,05 a 0,3 mm** in più rispetto al Ø del preforo a differenza di quanto indicato nella norma DIN (vedi tabella).

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø codolo D_s: 10 mm

Quadro del codolo □: 8 mm

Ø preforo: 8,5 mm

Descrizione tecnica

Ø preforo	8,5 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Passo della filettatura	1,5 mm
Ø Filettatura	10 mm
Numero taglienti Z	4
Norma	DIN 371

Ø codolo D _s	10 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Quadro del codolo □	8 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	15 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M10
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	sì
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco e di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Maschi a filettare