



## Maschio a macchina DIN 374, non rivestito, UNF: 5/16-24



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	138002 5/16-24
GTIN	4045197595058
Classe articolo	12H

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Esecuzione stabile, con elica a destra. HSS-E**

#### Uso:

**Per filettatura americana a passo fine UNF ASME – B1.1.**

Tipo di filettatura: UNF

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 374

Filetti per pollice: 24

Ø Filettatura: 7,94 mm

Lunghezza complessiva L: 90 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 6 mm

Quadro del codolo □: 4,9 mm

Ø preforo: 6,9 mm

### Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Preforo	6,9 mm
Ø Filettatura	7,94 mm
Numero taglienti Z	3
Filetti per pollice	24
Norma	DIN 374
Materiale da taglio	HSS E

Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Lunghezza complessiva L	90 mm
Quadro del codolo □	4,9 mm
Profondità filettatura	15,86 mm
Passo della filettatura	1,058 mm
Tipo di filettatura	UNF
Misura del filetto	5/16-24 UNF
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	15 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		

