



Maschio a macchina, TiN, UNF: 1/4-28



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	138005 1/4-28
GTIN	4045197533357
Classe articolo	11H

Descrizione

Esecuzione:

Esecuzione stabile, con elica a destra 20°. Con **speciale rivestimento TiN per acciai inossidabili e resistenti agli acidi.** Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

Uso:

Per filettatura americana a passo fine UNF ASME – B1.1.

Angolo di filetto: 60 grado

Classe di tolleranza: 2B

Forma dell'imbocco: C

Angolo dell'elica: 20 grado

Passaggio interno per LR: false

Utilizzo per tipo di foro: fino a 2xD in caso di foro cieco

Tipo di filettatura: UNF

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 374

Filetti per pollice: 28

Ø Filettatura: 6,35 mm

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 80 mm

Ø gambo: 4,5 mm

Quadro del codolo: 3,4 mm

Ø preforo: 5,5 mm

Descrizione tecnica

Angolo d'imbocco	50 grado
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Filettatura	6,35 mm

Ø preforo	5,5 mm
Numero taglienti Z	3
Filetti per pollice	28
Norma	DIN 374
Materiale da taglio	HSS E
Ø gambo	4,5 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	80 mm
Quadro del codolo	3,4 mm
Profondità filettatura	12,7 mm
Passo della filettatura	0,907 mm
Tipo di filettatura	UNF
Misura del filetto	1/4-28
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	20 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu