



Maschio a macchina, TiN, UNF: 5/16-24



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	138005 5/16-24
GTIN	4045197533388
Classe articolo	11H

Descrizione

Esecuzione:

Esecuzione stabile, con elica a destra 20°. Con **speciale rivestimento TiN per acciai inossidabili e resistenti agli acidi.** Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

Uso:

Per filettatura americana a passo fine UNF ASME – B1.1.

Angolo di filetto: 60 grado

Classe di tolleranza: 2B

Forma dell'imbocco: C

Angolo dell'elica: 20 grado

Passaggio interno per LR: false

Utilizzo per tipo di foro: fino a 2xD in caso di foro cieco

Tipo di filettatura: UNF

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 374

Filetti per pollice: 24

Ø Filettatura: 7,94 mm

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 90 mm

Ø gambo: 6 mm

Quadro del codolo: 4,9 mm

Ø preforo: 6,9 mm

Descrizione tecnica

Angolo d'imbocco	50 grado
Numero di scanalature per i trucioli	3
Numero taglienti Z	3

Ø Filettatura	7,94 mm
Ø preforo	6,9 mm
Filetti per pollice	24
Norma	DIN 374
Materiale da taglio	HSS E
Ø gambo	6 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	90 mm
Quadro del codolo	4,9 mm
Profondità filettatura	15,88 mm
Passo della filettatura	1,058 mm
Tipo di filettatura	UNF
Misura del filetto	5/16-24
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	20 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu