

**Garant**
**Maschio a macchina, non rivestito, UNF: 5/8-18**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	138000 5/8-18
GTIN	4045197080370
Classe articolo	11H

**Descrizione**
**Esecuzione:**
**Esecuzione stabile, con spirale a destra di 20°. HSS-E**
**Uso:**
**Per filettatura americana a passo fine UNF ASME – B1.1.**

Tipo di filettatura: UNF

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 374

Filetti per pollice: 18

Ø Filettatura: 15,88 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

 Ø Codolo D<sub>s</sub>: 12 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø Preforo: 14,5 mm

**Descrizione tecnica**

Filetti per pollice	18
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Filettatura	15,88 mm
Ø Preforo	14,5 mm
Numero taglienti Z	3
Materiale da taglio	HSS E
Norma	DIN 374

Ø Codolo D <sub>s</sub>	12 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Quadro del codolo □	9 mm
Profondità filettatura	31,76 mm
Passo della filettatura	1,411 mm
Tipo di filettatura	UNF
Misura del filetto	5/8-18 UNF
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	20 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		

