

**Garant**
**Maschio a macchina, TiAlN, NPT: 1-11,5**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	138110 1-11,5
GTIN	4045197533715
Classe articolo	11H

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Uno **speciale rivestimento TiAlN** per durate ottimali. Il filetto guida **esposto** permette di ottenere una **coppia ridotta** e una **migliore distribuzione del lubrificante**. Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

**Uso:**

Per filettatura gas **conica (NPT)**, a norma **ANSI B1.20.1**, per filettatura con sigillante. Per il preforo rispettare la profondità minima indicata (vedi tabella).

**Raccomandazioni:**
**Ø Preforo A:**

preferare in modo cilindrico **senza usare un alesatore**.

**Ø Preforo B:**

preferare in modo cilindrico e quindi **alesare a 1:16 (vedere n. art. 162650)**. Fatto questo, mediante tampone di riscontro con  $D_{max}$ . (vedi tabella) è possibile controllare il diametro del foro conico sul lato planare. La preparazione del preforo secondo la **variante B** offre l'opzione di processo più sicura per la filettatura.

Filetti per pollice: 11,5

Lunghezza complessiva L: 170 mm

Ø codolo  $D_s$ : 25 mm

Quadro del codolo  $\square$ : 20 mm

Ø preforo A: 29 mm

Ø preforo B: 28,6 mm

**Descrizione tecnica**

Profondità minima del preforo	27,4 mm
Filetti per pollice	11,5

Ø Preforo B	28,6 mm
Ø Asta di riscontro $D_{max} + 0,05$	29,69 mm
Numero taglienti Z	5
Numero di scanalature per i trucioli	5
Ø Preforo A	29 mm
Ø Filettatura	33,228 mm
Passo della filettatura	2,209 mm
Ø Codolo $D_s$	25 mm
Lunghezza complessiva L	170 mm
Quadro del codolo □	20 mm
Profondità filettatura	58 mm
Misura del filetto	1-11,5 NPT
Rivestimento	TiAlN
Tipo di filettatura	NPT
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HSS E
Norma	DIN 374
Norma filettatura	ANSI B 1.20.1
Forma dell'imbocco	C
Rapporto di conicità	1:16
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	in caso di foro cieco e passante
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	<b>Idoneità</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Codice ISO</b>
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	13 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	18 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	17 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	5 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	14 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	16 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		