



## Maschio a macchina DIN 374, non rivestito, UNF: 9/16-18



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	138002 9/16-18
GTIN	4045197595096
Classe articolo	12H

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Esecuzione stabile, con elica a destra. HSS-E**

#### Uso:

**Per filettatura americana a passo fine UNF ASME – B1.1.**

Tipo di filettatura: UNF

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 374

Filetti per pollice: 18

Ø Filettatura: 14,29 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 11 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø Preforo: 12,9 mm

### Descrizione tecnica

Filetti per pollice	18
Ø Filettatura	14,29 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Preforo	12,9 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Norma	DIN 374
Materiale da taglio	HSS E

Ø Codolo $D_s$	11 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Quadro del codolo $\square$	9 mm
Profondità filettatura	28,58 mm
Passo della filettatura	1,411 mm
Tipo di filettatura	UNF
Misura del filetto	9/16-18 UNF
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	15 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a $2 \times D$ in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		

