



## Maschio a macchina DIN 374, non rivestito, UNF: 5/8-18



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 138002 5/8-18 |
| GTIN            | 4045197595102 |
| Classe articolo | 12H           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Esecuzione stabile, con elica a destra. HSS-E**

#### Uso:

**Per filettatura americana a passo fine UNF ASME – B1.1.**

Tipo di filettatura: UNF

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 374

Filetti per pollice: 18

Ø Filettatura: 15,88 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 12 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø Preforo: 14,5 mm

### Descrizione tecnica

|                                      |          |
|--------------------------------------|----------|
| Ø Filettatura                        | 15,88 mm |
| Ø Preforo                            | 14,5 mm  |
| Numero di scanalature per i trucioli | 3        |
| Numero taglienti Z                   | 3        |
| Filetti per pollice                  | 18       |
| Norma                                | DIN 374  |
| Materiale da taglio                  | HSS E    |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Ø Codolo $D_s$                  | 12 mm                                       |
| Lunghezza complessiva L         | 100 mm                                      |
| Quadro del codolo $\square$     | 9 mm  |
| Profondità filettatura          | 31,76 mm                                    |
| Passo della filettatura         | 1,411 mm                                    |
| Tipo di filettatura             | UNF   |
| Misura del filetto              | 5/8-18 UNF                                  |
| Rivestimento                    | non rivestito                               |
| Angolo di filetto               | 60 grado                                    |
| Classe di tolleranza            | 2B  |
| Forma dell'imbocco              | C   |
| Angolo dell'elica               | 15 grado                                    |
| Codolo                          | Codolo cilindrico con h9                    |
| Passaggio interno per LR        | no  |
| Utilizzo per tipo di foro       | fino a $2 \times D$ in caso di foro cieco   |
| Direzione di taglio             | destro                                      |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori tradizionali |
| Colore collarino                | senza                                       |
| Tipo di prodotto                | Maschi a filettare                          |

## Dati utente

|                                 | Idoneità             | $V_c$    | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)    | limitatamente adatto | 13 m/min | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 15 m/min | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 15 m/min | P          |
| Olio                            | idoneo               |          |            |
| a umido max.                    | limitatamente adatto |          |            |

