

Garant**Svasatore conico 75°, non rivestito, Ø Esterno Dc: 10,4mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 150425 10,4 |
| GTIN | 4045197087171 |
| Classe articolo | 11M |

Descrizione**Esecuzione:**

Le scanalature sono rettificate dal pieno. Cono di svasatura e contorno sono rettificati e spogliati. In questo modo anche in svasature profonde si ottiene un **taglio facile senza vibrazioni** come nella sbavatura o svasatura normale.

Descrizione tecnica

| | |
|--|--------------------------|
| Ø Minimo svasatore per fori a partire da | 2,5 mm |
| Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm ² | 0,12 mm/gir, |
| Ø Esterno | 10,4 mm |
| Tolleranza codolo | h9 |
| Ø Codolo D _s | 6 mm |
| Lunghezza complessiva L | 51 mm |
| Numero taglienti Z | 3 |
| Rivestimento | non rivestito |
| Angolo di affilatura dello svasatore conico | 75 grado |
| Materiale da taglio | HSS |
| Norma | Norma interna |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |

| | |
|--------------------------|------------------|
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Svasatori conici |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------------|-------------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 33 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 28 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 27 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 27 m/min | P |
| a umido max. | idoneo | | |
| a secco | limitatamente adatto | | |