

Garant**Svasatore conico Forma C 60°, TiN, Ø Esterno Dc: 6,3mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 150840 6,3 |
| GTIN | 4045197087263 |
| Classe articolo | 11M |

Descrizione**Esecuzione:**

Le scanalature sono rettificate dal pieno. Cono di svasatura e contorno sono rettificati e spogliati. Così anche in svasature profonde si ottiene un **taglio facile senza vibrazioni** come nella sbavatura o svasatura normale.

Uso:

Per svasatura e sbavatura senza vibrazioni.

Particolarmente adatti per la svasatura di prefori di filettatura e per svasature nella costruzione meccanica.

Descrizione tecnica

| | |
|--|--------------|
| Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm ² | 0,09 mm/gir, |
| Ø Minimo svasatore per fori a partire da | 1,6 mm |
| Ø Esterno | 6,3 mm |
| Ø Codolo D _s | 5 mm |
| Lunghezza complessiva L | 45 mm |
| Numero taglienti Z | 3 |
| Rivestimento | TiN |
| Angolo di affilatura dello svasatore conico | 60 grado |
| Materiale da taglio | HSS |

| | |
|--------------------------|--------------------------|
| Norma | DIN 334 |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | verde |
| Tipo di prodotto | Svasatori conici |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idoneo | 85 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 40 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | limitatamente adatto | 25 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 34 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | limitatamente adatto | 32 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 9 m/min | M |
| Uni | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a secco | limitatamente adatto | | |