

Garant**Svasatore conico Forma C 60°, TiN, Ø Esterno Dc: 10mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	150840 10
GTIN	4045197087287
Classe articolo	11M

Descrizione**Esecuzione:**

Le scanalature sono rettifiche dal pieno. Cono di svasatura e contorno sono rettificati e spogliati. Così anche in svasature profonde si ottiene un **taglio facile senza vibrazioni** come nella sbavatura o svasatura normale.

Uso:

Per svasatura e sbavatura senza vibrazioni.

Particolarmente adatti per la svasatura di prefori di filettatura e per svasature nella costruzione meccanica.

Descrizione tecnica

Ø Minimo svasatore per fori a partire da	2,5 mm
Ø Esterno	10 mm
Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm ²	0,12 mm/gir,
Ø Codolo D _s	6 mm
Lunghezza complessiva L	50 mm
Numero taglienti Z	3
Rivestimento	TiN
Angolo di affilatura dello svasatore conico	60 grado
Materiale da taglio	HSS
Norma	DIN 334

Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Svasatori conici

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	85 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	40 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	25 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	34 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	limitatamente adatto	32 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	9 m/min	M
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		