

**Garant****Svasatore conico Forma D 60°, non rivestito, Ø DC: 40mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	150860 40
GTIN	4045197087423
Classe articolo	11M

**Descrizione****Esecuzione:**

Le cavità per trucioli sono ricavate dal pieno fino alla Dim. 31,5. Cono di svasatura e contorno sono rettificati e spogliati. Così anche in svasature profonde si ottiene un **taglio facile senza vibrazioni** come nella sbavatura o svasatura normale.

**Uso:**

Per svasatura e sbavatura senza vibrazioni.

**Particolarmente adatti per la svasatura di prefori di filettatura e per svasature nella costruzione meccanica.**

**Nota:**

Per bussole di riduzione adatte a utensili con attacco CM vedi **n. art. 343000 - 343530.**

**Descrizione tecnica**

Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/gir,
Ø Minimo svasatore per fori a partire da	12,5 mm
Ø Esterno	40 mm
Lunghezza complessiva L	150 mm
Cono Morse CM	3
Numero taglienti Z	3
Rivestimento	non rivestito
Angolo di affilatura dello svasatore conico	60 grado

Materiale da taglio	HSS
Norma	DIN 334
Codolo	Cono Morse
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Svasatori conici

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	33 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	28 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	27 m/min	P
CuZn	idoneo	65 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		