

**Garant****Svasatore conico Forma C 60°, non rivestito, Ø Esterno Dc: 10mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	150820 10
GTIN	4045197087218
Classe articolo	11M

**Descrizione****Esecuzione:**

Le scanalature sono rettificate dal pieno. Cono di svasatura e contorno sono rettificati e spogliati. Così anche in svasature profonde si ottiene un **taglio facile senza vibrazioni** come nella sbavatura o svasatura normale.

**Uso:**

Per svasatura e sbavatura senza vibrazioni.

**Particolarmente adatti per la svasatura di prefori di filettatura e per svasature nella costruzione meccanica.**

**Descrizione tecnica**

Ø Minimo svasatore per fori a partire da	2,5 mm
Ø Esterno	10 mm
Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/gir,
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Lunghezza complessiva L	50 mm
Numero taglienti Z	3
Rivestimento	non rivestito
Angolo di affilatura dello svasatore conico	60 grado
Materiale da taglio	HSS
Norma	DIN 334

Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Svasatori conici

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	70 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	33 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	28 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	27 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	27 m/min	P
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		