

**Garant****Svasatore conico Forma C 60°, TiN, Ø Esterno Dc: 16mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	150840 16
GTIN	4045197087300
Classe articolo	11M

**Descrizione****Esecuzione:**

Le scanalature sono rettificate dal pieno. Cono di svasatura e contorno sono rettificati e spogliati. Così anche in svasature profonde si ottiene un **taglio facile senza vibrazioni** come nella sbavatura o svasatura normale.

**Uso:**

Per svasatura e sbavatura senza vibrazioni.

**Particolarmente adatti per la svasatura di prefori di filettatura e per svasature nella costruzione meccanica.**

**Descrizione tecnica**

Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/gir,
Ø Minimo svasatore per fori a partire da	4 mm
Ø Esterno	16 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	10 mm
Lunghezza complessiva L	63 mm
Numero taglienti Z	3
Rivestimento	TiN
Angolo di affilatura dello svasatore conico	60 grado
Materiale da taglio	HSS
Norma	DIN 334

Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Svasatori conici

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	85 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	40 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	25 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	34 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	32 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	9 m/min	M
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		