

**Garant**

**Lamatore per sedi di viti a norma DIN per fori passanti, non rivestito, Ø  
Lamatore D1 × Ø Perno D2: 18X11mm**



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	156120 18X11
GTIN	4045197087829
Classe articolo	11M

## Descrizione

### Esecuzione:

Lamatore a scanalature elicoidali. Il Ø del perno guida è adatto all'impiego:

**f** – per fori passanti, grado di precisione **fine** a norma DIN ISO 273.

**m** – per fori passanti, grado di precisione **medio** a norma DIN ISO 273.

### Uso:

Per creare la sede alla testa di viti a esagono incassato a norme DIN 912, 6912, 7984 e viti a testa cilindrica a norma ISO 1207 (DIN 84).

### Nota:

Per bussole di riduzione adatte a utensili con attacco CM vedi **n. art. 343000 - 343530**.

## Descrizione tecnica

Per dimensione viti	M10
Ø Perno guida	11 mm
Ø Svasatore	18 mm
Ø Preforatura	11 mm
Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/gir,
Per grado di precisione del foro	m
Numero taglienti Z	3
Lunghezza complessiva L	150 mm
Cono Morse CM	2

Altezza gradino L <sub>1</sub> 1° gradino con smusso	25 mm
Angolo di affilatura	180 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Norma	Norma interna
Codolo	Cono Morse
Passaggio interno per LR	no
Tipo di prodotto	Svasatori per sedi di viti

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	33 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	28 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	27 m/min	P
a umido max.	idoneo		