

**Garant****Maschio a macchina Forma B, esecuzione vaporizzata, M: M16****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 132150 M16    |
| GTIN            | 4045197071217 |
| Classe articolo | 11H           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Forma particolarmente robusta.

**Guida posteriore con scanalature di lubrificazione**, ma senza scanalature per trucioli.

**Imbocco forma B, con robusto imbocco corretto.** Dim. M2,6 con vecchio profilo DIN.

**Vantaggi:**

**Ottima autoguida e nessuna ripassatura** nella corsa di ritorno.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 2 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø Codolo  $D_s$ : 12 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø Preforo: 14 mm

**Descrizione tecnica**

|                                      |         |
|--------------------------------------|---------|
| Ø Filettatura                        | 16 mm   |
| Numero taglienti Z                   | 3       |
| Passo della filettatura              | 2 mm    |
| Ø Preforo                            | 14 mm   |
| Numero di scanalature per i trucioli | 3       |
| Norma                                | DIN 376 |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Ø Codolo $D_s$                  | 12 mm                                   |
| Lunghezza complessiva L         | 110 mm                                  |
| Quadro del codolo □             | 9 mm                                    |
| Classe di tolleranza            | ISO 2X 6HX                              |
| Materiale da taglio             | HSS E                                   |
| Profondità filettatura          | 48 mm                                   |
| Tipo di filettatura             | M                                       |
| Misura del filetto              | M16                                     |
| Rivestimento                    | esecuzione vaporizzata                  |
| Angolo di filetto               | 60 grado                                |
| Norma filettatura               | DIN 13                                  |
| Forma dell'imbocco              | B                                       |
| Codolo                          | Codolo cilindrico con h9                |
| Passaggio interno per LR        | no                                      |
| Utilizzo per tipo di foro       | fino a 3×D in caso di foro di passaggio |
| Direzione di taglio             | destro                                  |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori dinamici |
| Colore collarino                | blu                                     |
| Tipo di prodotto                | Maschi a filettare                      |

## Dati utente

|                                 | Idoneità             | $V_c$    | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)    | limitatamente adatto | 13 m/min | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 15 m/min | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 15 m/min | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 15 m/min | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>    | idoneo               | 6 m/min  | M          |

|              |                      |          |   |
|--------------|----------------------|----------|---|
| CuZn         | limitatamente adatto | 13 m/min | N |
| Olio         | idoneo               |          |   |
| a umido max. | limitatamente adatto |          |   |