

**Garant****Mini-lamatore per sedi di viti per fori passanti 90°, non rivestito, Ø Lamatore D1 × Ø Perno D2: 8X4,3mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	155600 8X4,3
GTIN	4045197462800
Classe articolo	11M

**Descrizione****Esecuzione:**

Mini-lamatori con scanalature elicoidali e perno guida fisso.  
DIN 1866-A / ISO 4205.

**Uso:**

**Per fori passanti** grado di precisione **fine** (valori ISO) a norma DIN 69.  
Per creare la sede alla testa di viti a norme ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965, 966).

**Nota:**

Dim. 4,6×2,4 – non è regolata dalla norma DIN.

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	3
Ø Perno guida	4,3 mm
Ø Svasatore	8 mm
Per dimensione viti	M4
Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/gir,
Ø Preforatura	4,3 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	8 mm
Lunghezza complessiva L	71 mm
Altezza gradino L <sub>1</sub> 1° gradino con smusso	5 mm
Angolo di affilatura	90 grado

Lunghezza tagliente $l_c$	14 mm
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS E
Norma	DIN 1866 A
Codolo	Codolo cilindrico
Angolo gradino di svasatura	90 grado
Passaggio interno per LR	no
Tipo di prodotto	Svasatori per sedi di viti

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	33 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	28 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	27 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	27 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	5 m/min	M
a umido max.	idoneo		