

**Garant****Lamatore per sedi di viti a norma DIN per fori passanti, non rivestito, Ø  
Lamatore D1 × Ø Perno D2: 15X8,4mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	156020 15X8,4
GTIN	4045197087751
Classe articolo	11M

**Descrizione****Esecuzione:**

Lamatore a scanalature elicoidali. Il Ø del perno guida è adatto all'impiego:

**f** – per fori passanti, grado di precisione **fine** a norma DIN ISO 273.

**m** – per fori passanti, grado di precisione **medio** a norma DIN ISO 273.

**Uso:**

Per creare la sede alla testa di viti a esagono incassato a norme DIN 912, 6912, 7984 e viti a testa cilindrica a norma ISO 1207 (DIN 84).

**Descrizione tecnica**

Ø Preforatura	8,4 mm
Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/gir,
Numero taglienti Z	3
Per grado di precisione del foro	f
Ø Perno guida	8,4 mm
Per dimensione viti	M8
Ø Svasatore	15 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	12,5 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Altezza gradino L <sub>1</sub> 1° gradino con smusso	22 mm

Angolo di affilatura	180 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Norma	DIN 373
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Tipo di prodotto	Svasatori per sedi di viti

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	33 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	28 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	27 m/min	P
a umido max.	idoneo		