

Garant**Maschio a macchina Forma B, esecuzione vaporizzata, M: M24****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132150 M24
GTIN	4045197071231
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:**

Forma particolarmente robusta.

Guida posteriore con scanalature di lubrificazione, ma senza scanalature per trucioli.

Imbocco forma B, con robusto imbocco corretto. Dim. M2,6 con vecchio profilo DIN.

Vantaggi:

Ottima autoguida e nessuna ripassatura nella corsa di ritorno.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 3 mm

Lunghezza complessiva L: 160 mm

Ø Codolo D_s: 18 mm

Quadro del codolo □: 14,5 mm

Ø Preforo: 21 mm

Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Preforo	21 mm
Passo della filettatura	3 mm
Ø Filettatura	24 mm
Numero taglienti Z	3
Norma	DIN 376

Ø Codolo D _s	18 mm
Lunghezza complessiva L	160 mm
Quadro del codolo □	14,5 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	72 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M24
Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	6 m/min	M

CuZn	limitatamente adatto	13 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		