

Garant**Mini-lamatore per sedi di viti per fori passanti 90°, non rivestito, Ø Lamatore D1 × Ø Perno D2: 11,5X6,4mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	155600 11,5X6,4
GTIN	4045197462824
Classe articolo	11M

Descrizione**Esecuzione:**

Mini-lamatori con scanalature elicoidali e perno guida fisso.
DIN 1866-A / ISO 4205.

Uso:

Per fori passanti grado di precisione **fine** (valori ISO) a norma DIN 69.
Per creare la sede alla testa di viti a norme ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965, 966).

Nota:

Dim. 4,6×2,4 – non è regolata dalla norma DIN.

Descrizione tecnica

Per dimensione viti	M6
Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm ²	0,12 mm/gir,
Numero taglienti Z	3
Ø Preforatura	6,4 mm
Ø Perno guida	6,4 mm
Ø Svasatore	11,5 mm
Ø Codolo D _s	11,5 mm
Lunghezza complessiva L	80 mm
Altezza gradino L ₁ 1° gradino con smusso	6,5 mm
Angolo di affilatura	90 grado

Lunghezza tagliente l_c	18 mm
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS E
Norma	DIN 1866 A
Codolo	Codolo cilindrico
Angolo gradino di svasatura	90 grado
Passaggio interno per LR	no
Tipo di prodotto	Svasatori per sedi di viti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	33 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	28 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	27 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	27 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	5 m/min	M
a umido max.	idoneo		