



Maschio a macchina HSS-E-PM Forma B 6HX, TiCN, M: M5



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	132170 M5
GTIN	4045197265418
Classe articolo	11H

Descrizione

Esecuzione:

Robusto imbocco corretto.

Guida posteriore con scanalature di lubrificazione, ma senza scanalature per trucioli.

Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 132180.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 0,8 mm

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 70 mm

Ø gambo: 6 mm

Quadro del codolo: 4,9 mm

Ø preforo: 4,2 mm

Descrizione tecnica

Angolo d'imbocco	50 grado
Numero taglienti Z	3
Ø preforo	4,2 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Passo della filettatura	0,8 mm
Ø Filettatura	5 mm

Norma	DIN 371
Ø gambo	6 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	70 mm
Quadro del codolo	4,9 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	10 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M5
Rivestimento	TiCN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu