

Garant**Mini-lamatore 180° per fori passanti 180°, non rivestito, Ø Lamatore D1 × Ø Perno D2: 2,2X1,1mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	155700 2,2X1,1
GTIN	4045197462831
Classe articolo	11M

Descrizione**Esecuzione:**

Mini-lamatori con scanalature elicoidali e perno guida fisso.
DIN 373 / ISO 4206.

Uso:

Per fori passanti grado di precisione **fine** (valori ISO) a norma DIN 69.

Per creare la sede alla testa di viti a esagono incassato a norme DIN 912, 6912, 7984 e viti a testa cilindrica a norma ISO 1207 (DIN 84).

Nota:

Dim. 4,6x2,4 – non è regolata dalla norma DIN.

Descrizione tecnica

Ø Preforatura	1,1 mm
Per dimensione viti	M1
Ø Svasatore	2,2 mm
Numero taglienti Z	3
Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm ²	0,07 mm/gir,
Ø Perno guida	1,1 mm
Ø Codolo D _s	2,2 mm
Lunghezza complessiva L	45 mm
Altezza gradino L ₁ 1° gradino con smusso	2 mm

Angolo di affilatura	180 grado
Lunghezza tagliente l_c	7 mm
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS E
Norma	DIN 373
Codolo	Codolo cilindrico
Angolo gradino di svasatura	180 grado
Passaggio interno per LR	no
Tipo di prodotto	Svasatori per sedi di viti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	33 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	28 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	27 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	27 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	5 m/min	M
a umido max.	idoneo		