

**Garant****Maschio a macchina HSS-E-PM, nitrurato e vaporizzato, M: M2****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132420 M2
GTIN	4045197071507
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:**

**Robusto imbocco corretto. Guida posteriore con scanalature di lubrificazione, ma senza scanalature per trucioli.**

**Vantaggi:**

**Particolarmente stabili, ottima autoguida e nessuna ripassatura** nella corsa di ritorno.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 0,4 mm

Lunghezza complessiva L: 45 mm

 $\varnothing$  codolo  $D_s$ : 2,8 mmQuadro del codolo  $\square$ : 2,1 mm $\varnothing$  preforo: 1,6 mm**Descrizione tecnica**

$\varnothing$ Preforo	1,6 mm
$\varnothing$ Filettatura	2 mm
Numero taglienti Z	2
Numero di scanalature per i trucioli	2
Passo della filettatura	0,4 mm
Norma	DIN 371
$\varnothing$ Codolo $D_s$	2,8 mm

Lunghezza complessiva L	45 mm
Quadro del codolo □	2,1 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	4 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M2
Rivestimento	nitrurato e vaporizzato
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Materiale ibrido	idoneo		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	6 m/min	S
Inconel	idoneo	2 m/min	S
MMC	limitatamente adatto		
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		

