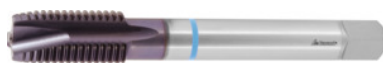




Maschio a macchina HSS-E-PM Forma B 6HX, TiCN, M: M16



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 132160 M16 |
| GTIN | 4045197071361 |
| Classe articolo | 11H |

Descrizione

Esecuzione:

Robusto imbocco corretto.

Guida posteriore con scanalature di lubrificazione, ma senza scanalature per trucioli.

Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 132180.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 2 mm

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 110 mm

Ø gambo: 12 mm

Quadro del codolo: 9 mm

Ø preforo: 14 mm

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------------------------|----------|
| Ø Filettatura | 16 mm |
| Angolo d'imbocco | 50 grado |
| Numero taglienti Z | 3 |
| Ø preforo | 14 mm |
| Passo della filettatura | 2 mm |
| Numero di scanalature per i trucioli | 3 |

| | |
|---|--|
| Norma | DIN 376 |
| Ø gambo | 12 mm |
| Lunghezza complessiva L _{compl.} | 110 mm |
| Quadro del codolo | 9 mm |
| Classe di tolleranza | ISO 2X 6HX |
| Materiale da taglio | HSS E |
| Profondità filettatura | 32 mm |
| Tipo di filettatura | M |
| Misura del filetto | M16 |
| Rivestimento | TiCN |
| Angolo di filetto | 60 grado |
| Norma filettatura | DIN 13 |
| Forma dell'imbocco | B |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 2×D in caso di foro di passaggio |
| Direzione di taglio | destro |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori dinamici |
| Colore collarino | blu |