

**Maschio a macchina HSS-E-PM Forma B 6HX, TiCN, M: M6****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132170 M6
GTIN	4045197265425
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:****Robusto imbocco corretto.****Guida posteriore con scanalature di lubrificazione**, ma senza scanalature per trucioli.Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).**Nota:****NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!****Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 132180.**

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1 mm

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 80 mm

Ø gambo: 6 mm

Quadro del codolo: 4,9 mm

Ø preforo: 5 mm

Descrizione tecnica

Ø preforo	5 mm
Ø Filettatura	6 mm
Angolo d'imbocco	50 grado
Passo della filettatura	1 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Numero taglienti Z	3

Norma	DIN 371
Ø gambo	6 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	80 mm
Quadro del codolo	4,9 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	12 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M6
Rivestimento	TiCN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu